



**ИЗДЕЛИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА С
ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ модели «АЕГ» серии ВМ**

Конструктивно сходное с пневматическим
оружием изделие, менее 0,9 Дж.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**PRODUCT: AEG PNEUMATIC ELECTRIC-POWERED
RIFLE, ВМ series**

Product designed as replica of pneumatic
firearm, with less than 0,9 joule

TECHNICAL DESCRIPTION
AND OPERATION MANUAL

Товар сертифицирован



СОДЕРЖАНИЕ

I ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ	4
II ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
1. ВВЕДЕНИЕ	5
2. НАЗНАЧЕНИЕ	6
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	6
4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.....	8
5. ПОРЯДОК НЕПОЛНОЙ РАЗБОРКИ И СБОРКИ.....	9
6. РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕР ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ	16
7. ПОДГОТОВКА ГИРБОКСА ТРЕТЬЕЙ ВЕРСИИ.....	18
8. МАРКИРОВКА	24
9. ТАРА И УПАКОВКА	25
10. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	25
11. ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	26
11.1 Подготовка изделия к работе.....	26
11.2 Приведение изделия в боевое положение	26
11.3 Приведение изделия к нормальному бою	27
11.4 Приведение изделия из боевого положения в походное.....	28
12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	28
13. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.....	30
14. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	30

CONTENTS

I MANUFACTURER DETAILS	31
II TECHNICAL DETAILS.....	32
1. INTRODUCTION.....	32
2. PURPOSE.....	33
3. TECHNICAL DATA.....	33
4. PRODUCT DESCRIPTION AND OPERATION	34
5. PARTIAL DISASSEMBLY AND ASSEMBLY ORDER	35
6. POWER SUPPLY SIZE AND LOCATION	42
7. THIRD VERSION GEARBOX PREPARATION	44
8. MARKING.....	50
9. PACKING AND WRAPPING	50
10. GENERAL NOTES AND SEFETY PRECAUTIONS...	50
11. OPERATION PROCEDURE	51
11.1 Product setting-up	51
11.2 Placing the product in operational readiness.....	52
11.3 Zeroing.....	52
11.4 Dismantling the product for movement after fire position.....	53
12. COMMON MALFUNCTIONS AND TROUBLESHOOTING	53
13. STORAGE	55
14. TRANSPORTATION	55

I ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ



ООО НПО «АЕГ»

www.nproaeg.ru

455000 Россия, Челябинская обл.,
г. Магнитогорск, ул. Профсоюзная, 8.

Тел.+7 (919) 300 03 57,

email: info@nproaeg.ru

Продукция сертифицирована:

Сертификат соответствия ГОСТ Р 51612-2000

№ РОСС RU.МЖ03.В02881 № **1071287**

ТУ 7184-001-91365138-2011.

Серийный выпуск.



Продукция запатентована: патент на полезную
модель № 102382.

II ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для изучения устройства пневматической винтовки с электроприводом модели «АЕГ» серии ВМ (в дальнейшем по тексту – изделие) и обеспечения правильной его эксплуатации.



ВСС «Винторез»



АС «ВАЛ»



Ср-3 «Вихрь»



Ср-3М

Рис.1 ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

2. НАЗНАЧЕНИЕ

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ предназначена для военно-патриотических игр. Запрещено использовать лицам, не достигшим 21 года.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные указаны в таблице 2.

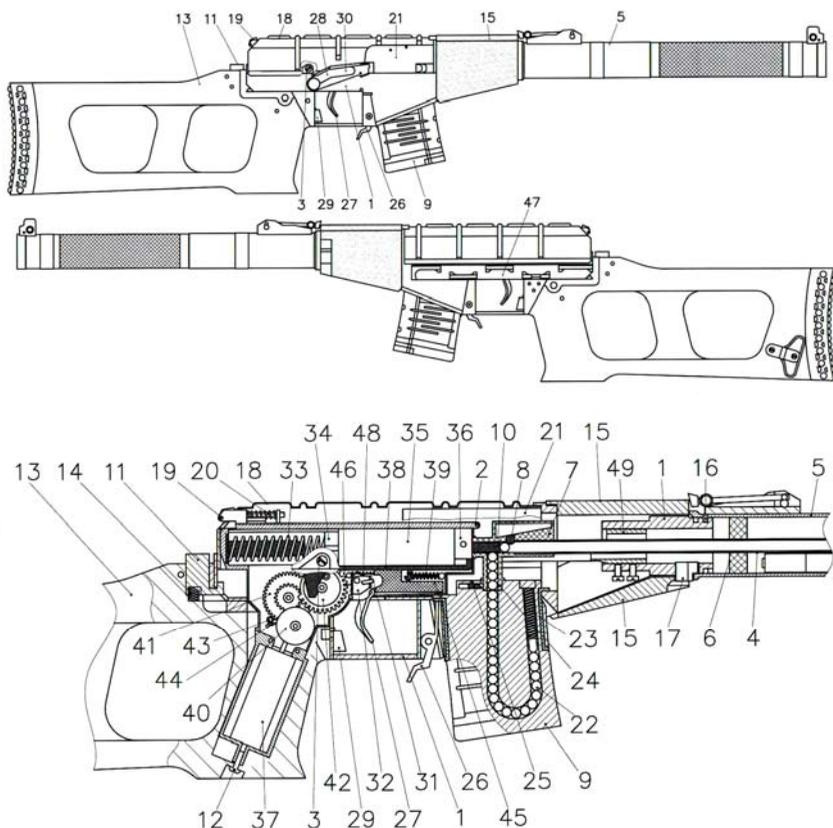
Таблица 2

Основные технические данные пневматической
винтовки

Наименование	Величина
Длина (всс, ас/ср3м/ср3), мм.	890/950/670
Вес, кг.	3,0
Калибр, мм	6
Тип боеприпаса	пластиковый шарик
Дульная энергия	менее 0,9 Дж.

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Изделие состоит из следующих деталей (рис. 2)



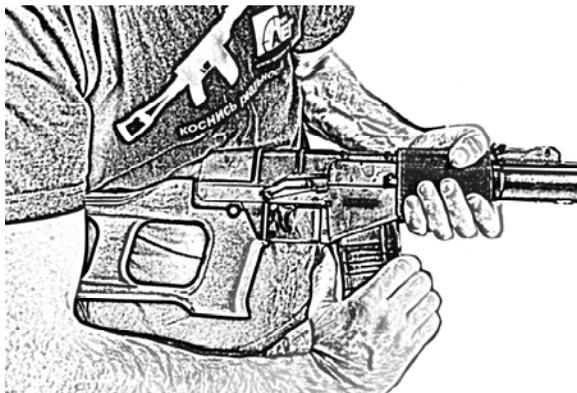
1- корпус; 2- «Gearbox»; 3- шпилька фиксации «Gearbox»; 7- узел «Нор-Ур»; 4- тонкий ствол; 49- втулка «Нор-Ур»; 13- приклад; 12- винт фиксации приклада; 11- кнопка приклада; 15- цевье; 5- ствол с мушкой и целиком; 17- кнопка глушителя; 18- крышка; 19- кнопка крышки; 20- ось шторки затвора; 21- шторка затвора; 9-магазин; 26-кнопка магазина; 27- спусковой крючок; 28-флажок предохранителя; 29- переключатель огня; 37- электромотор с моторной рамой.

Рис. 2 Общий вид изделия

Выстрел производится посредством работы «Gearbox» (2), с помощью электродвигателя (37), который питается от аккумуляторной батареи с напряжением от 7,2 до 12 вольт, емкостью от 600 mAh. Заряда одной батареи емкостью 600 mAh хватает примерно на 1000 выстрелов.

5. ПОРЯДОК НЕПОЛНОЙ РАЗБОРКИ И СБОРКИ

1. Отсоединение магазина.



Нажать на кнопку магазина (26) и отсоединить магазин (9).

2. Отсоединение крышки



Нажать на кнопку крышки (19) и снять крышку (18)

3. Отсоединение ствола (ПБС)



Зажать кнопку ствола (17) и вращать ствол с мушкой и целиком (5) против часовой стрелки по резьбе.

ПРИМЕЧАНИЕ. Ср-3м –Ствол (ПБС) сворачивается по резьбе (при нажатой кнопке).

Ср3 «Вихрь» – Съемный ствол (ПБС) в стандартной комплектации отсутствует.

4. Снятие цевья



Для ВСС, АС

Зажать кнопку и потянуть цевье (15) вверх



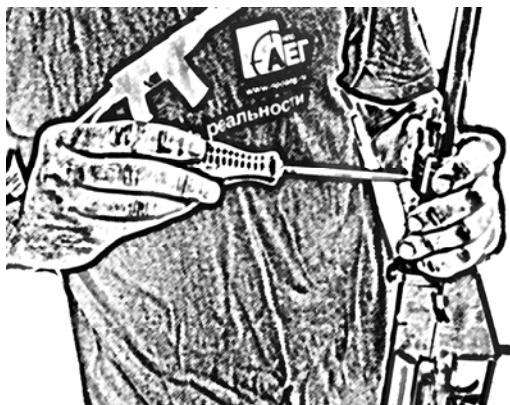
Для Ср-3м

Зажать кнопку в передней верхней части цевья.
Подать цевье вперед до выхода из пазов. Снять
цевье наверх.



Для Ср3 «Вихрь» отвинтить по резьбе ДТК.
Потянуть цевье вперед до выхода из пазов. Снять
цевье вниз.

5. Освобождение втулки «Нор-Ур»



Для ВСС, АС при помощи шлицевой отвертки ослабить винт фиксации втулки «Нор-Ур» (49) с узлом «Нор-Ур» (7)

ПРИМЕЧАНИЕ Винты фиксации втулки «Нор-Ур» могут иметь 2 исполнения.

Исполнение 1-сверху для ВСС, АС.

Исполнение 2-снизу для Ср-3, Ср-3м.

6. Снятие приклада



Для ВСС

При помощи шлицевой отвертки отвинтить винт фиксации приклада (12), затем потянуть приклад вниз снять его

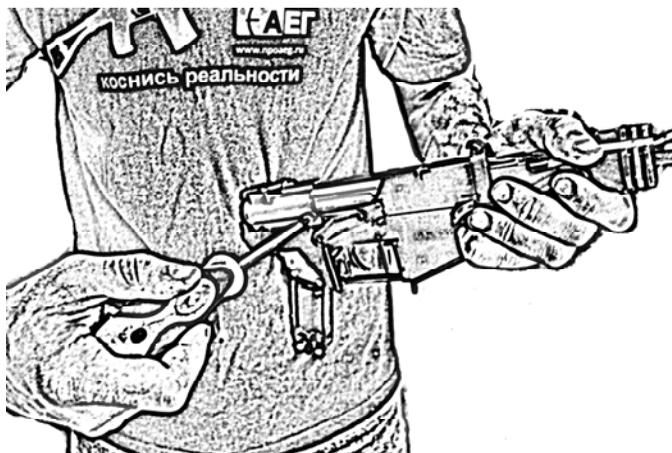
Для АС, Ср-3, Ср-3м - При помощи шлицевой отвертки отвинтить винт фиксации pistolетной рукоятки (12) и снять ее.

7. Снятие защиты провода



Для ВСС,АС при помощи отвертки снимите защиту провода. На Ср-3, Ср-3м-защита провода не требуется.

8. Снятие «Gearbox».



При помощи отвертки вывинтить винт фиксации «Gearbox» (3) а также (для Ср3) винты фиксации мотора, затем, подняв флажок предохранителя (28) вверх, аккуратно извлечь «Gearbox» (2)



ОЧЕНЬ ВАЖНО: Качалку предохранителя необходимо поднимать вверх по мере извлечения гирбокса из корпуса.

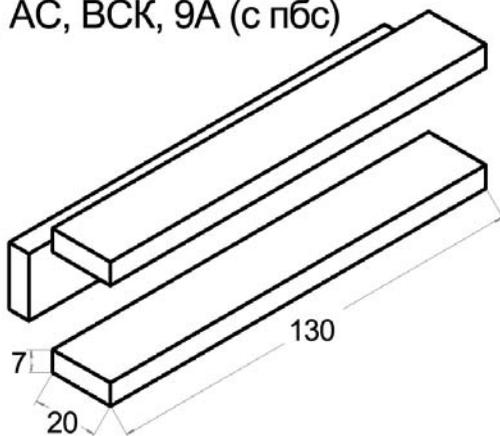
При установке гирбокса обратно в корпус она также должна быть поднята вверх.

Сборка изделия осуществляется в обратном порядке.

6. РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕР ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ

Для ВСС, АС посадочное место для источника питания расположено в стволе (ПБС). Чтобы уложить в него аккумуляторную батарею (АКБ) см. раздел 5 п.3 (Отсоединение ствола (ПБС)) настоящего описания.

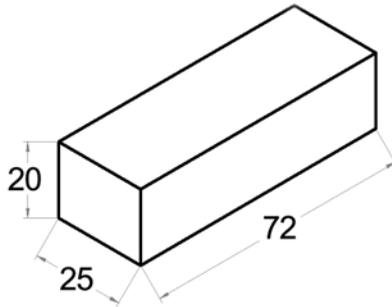
**Размеры АКБ для:
ВСС, АС, ВСК, 9А (с пбс)**



Рекомендуемый размер АКБ для ВСС, АС, ВСК,
9А (с ПБС)

Для Ср3 «Вихрь» посадочное место для источника питания (АКБ) расположено в цевье в передней нижней части изделия. Чтобы уложить в него АКБ см. раздел 5 п.4 (снятие цевья) мод.4 настоящего описания.

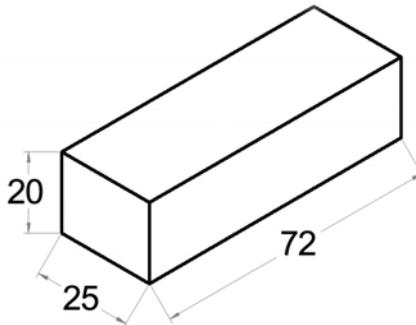
Размеры АКБ для:
Ср3-м, Ср3 „Вихрь“



Рекомендуемый размер АКБ для Ср-3, Ср-3м

Для Ср-3М посадочное место для источника питания (АКБ) расположено под цевьем в передней части изделия. Чтобы уложить в него АКБ см. раздел 5 п.4 (снятие цевья) мод. 3 настоящего описания.

Размеры АКБ для:
Ср3-м, Ср3 „Вихрь“



Рекомендуемый размер АКБ для Ср-3м

7. ПОДГОТОВКА ГИРБОКСА ТРЕТЬЕЙ ВЕРСИИ

Во все изделия (ВСС, АС, Ср-3, Ср-3м) устанавливается гирбокс третьей версии АК-тип.

Для этого необходимо выполнить следующие операции.



Снять передающую полушестерню и моторную раму с мотором.



Удалить планку переключения огня



При помощи плоскогубец удалить одну из направляющих креплений планки переключения огня, ту, что находится под переключателем огня.

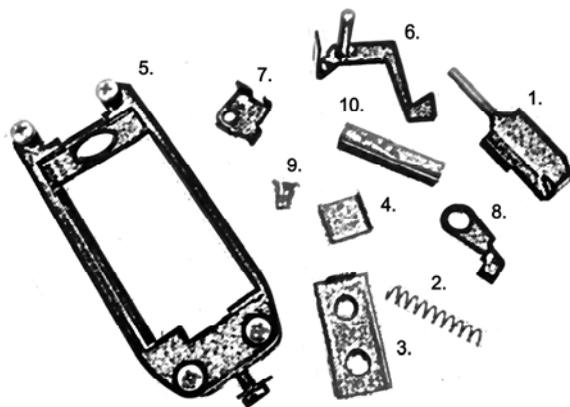


Снять с гирбокса планку соединения половинок

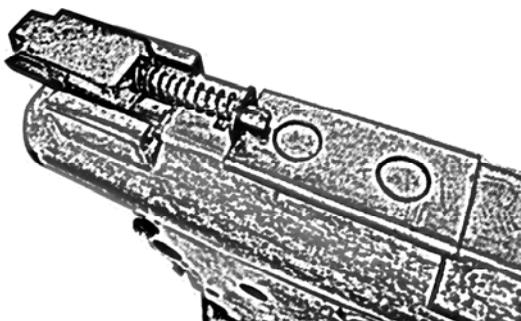


Предварительно ослабив задний соединительный винт удалить кнопку фиксации крышки ствольной коробки для АК

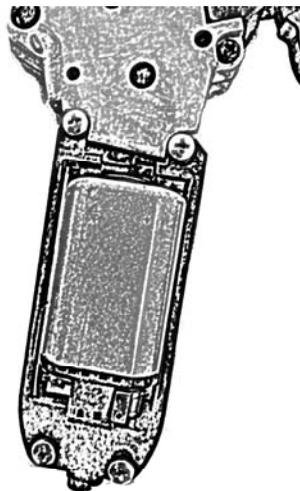
После этого на гирбокс необходимо установить детали, которые прилагаются к любому изделию.



Детали пронумерованы в порядке их установки



Установить кнопку фиксации крушки ствольной коробки (1), подпружинив ее пружиной (2), и уперев в упор 3. Упор (3) необходимо установить на планку соединения половинок гирбокса в момент когда она снята.

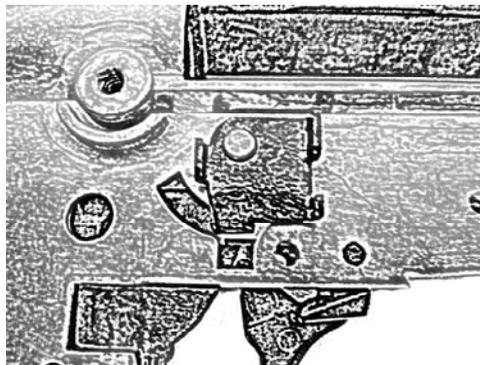


Установить ранее снятый мотор в моторную раму (5). Мотор подпирается снизу шайбой мотора (4).

При установке мотора рекомендуется укоротить прилагаемую к нему пружину приблизительно на 1,5 витка.



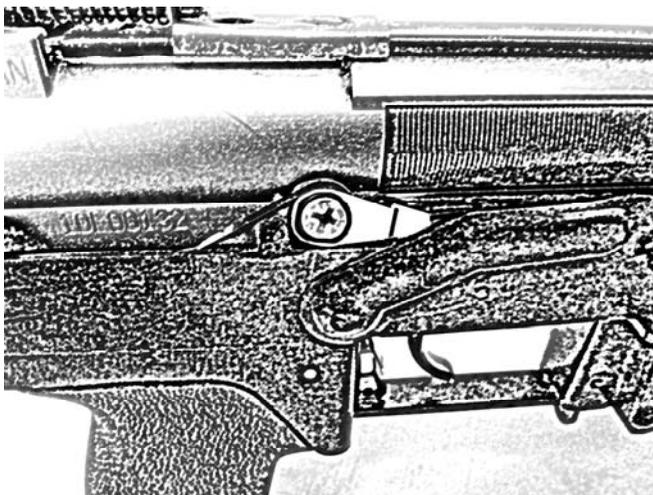
В имеющееся отверстие в корпусе гирбокса установить переключатель огня «Гусь» (6)



С правой стороны на гирбокс навесить качалку предохранителя (7) .

При установке гирбокса в корпус «гусь» (6) и качалку (7) необходимо придерживать .

ВНИМАНИЕ: Гирбокс необходимо устанавливать в корпус только после установки втулки хоп-ап с тонким стволиком .



После установки гирбокса в корпус изделия необходимо поставить на место прижимную планку качалки предохранителя (8) и заерепить гирбокс винтом (9)

Для ВСС, АС установить защиту провода (10) см. п.7 настоящего описания.

8. МАРКИРОВКА

На корпусе (1) (рис.1) нанесена маркировка:
ВМ- 00512.

1. ВМ - серия;
2. 005 - порядковый номер изделия (5);
3. 12 - год выпуска изделия (2012).

9. ТАРА И УПАКОВКА

При транспортировании изделие укладывается в транспортировочную коробку. В коробку также укладывается техническое описание и инструкция по эксплуатации, а также паспорт изделия и копия сертификата соответствия.

10. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безотказной работы изделия необходимо соблюдать следующие правила:

- изучить техническое описание и инструкцию эксплуатации, прежде чем приступать к работе с изделием;
- предохранять изделие от ударов и повреждений.

Для обеспечения мер безопасности при работе с изделием необходимо:

- использовать специальные защитные очки;
- при транспортировке использовать специальный чехол-сумку.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- направлять на человека;

- использовать лицам не достигшим 21 года;
- применять изделие без специальных защитных очков;
- применять изделие в окружении людей, у которых нет защитных очков;
- применять изделие вне специально оборудованных полигонов и игровых площадок;
- транспортировать изделие вне специально оборудованных полигонов и площадок без специального чехла-сумки.

11. ПОРЯДОК РАБОТЫ

11.1 Подготовка изделия к работе

При подготовке изделия к работе необходимо:

- визуально оценить наличие всех деталей изделия;
- убедиться в отсутствии механических повреждений изделия;
- подготовить заряженный источник питания нужной мощности и образца.

11.2 Приведение изделия в боевое положение

Чтобы привести изделие в боевое положение необходимо:

- надеть защитные очки;

- перевести флажок предохранителя (28) в верхнее положение;
- присоединить заряженный источник питания нужной мощности и образца;
- снарядить магазин (9) специальными шарами;
- присоединить магазин к изделию;
- опустить флажок предохранителя (28) в нижнее положение.

11.3 Приведение изделия к нормальному бою

Изделие ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ имеет два режима ведения огня:

- одиночный;
- автоматический (данная функция может отсутствовать в экспортных партиях в соответствии с законодательством страны-импортера).

Перевод изделия с одиночного на автоматический огонь осуществляется перемещением переводчика огня (29) влево.

Если во время стрельбы шары летят резко вверх или вниз необходимо:

- открыть шторку затвора (21);
- отрегулировать «Нор-Ур» (7), перемещая его планку вперед или назад.

11.4 Приведение изделия из боевого положения в походное

Для приведения изделия из боевого положения в походное необходимо:

- перевести флажок предохранителя (28) в верхнее положение;

-отсоединить магазин (9);

- отсоединить заряженный источник питания нужной мощности и образца;

Уложить изделие в специальный чехол-сумку.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и способов их устранения представлен в таблице 3.

Таблица 3

Возможные неисправности и способы их устранения

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
При нажатии на спусковой крючок нет звука мотора	Не присоединен или не заряжен источник питания нужной мощности и образа	Проверить зарядку и присоединение
При нажатии на	Отсутствует подача	Проверить

спусковой крючок звук мотора есть, но нет вылета шаров	шаров магазином (9)	магазин (9) на наличие загрязнений
При выстреле шары летят резко вверх или вниз	Не отрегулирован «Нор-Ур» (7)	Отрегулировать «Нор-Ур» (7)
При выстреле шары летят на короткое расстояние	Втулка «Нор-Ур» (49) недостаточно плотно прижимает «Нор-Ур» (7) к «Gearbox» (2)	Прижать втулку «Нор-Ур» (49) к «Gearbox» (2) и затянуть винтом
Заклинивание спускового крючка	Флажок предохранителя (28) или переводчик огня (29) не стоят в своих крайних положениях	Перевести флажок предохранителя (28) или переводчик огня (29) в крайнее положение

13. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Изделие ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ хранить в специальном месте чехле-сумке с отсоединенным источником питания и магазином.

На хранение ставить только исправное изделие.

Изделие хранить в отапливаемом помещении при температуре воздуха от 1 до 40⁰С и относительной влажности воздуха не выше 85%.

Хранение изделия на полу, возле печей, на солнце не допускается.

14. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Изделие ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ с отсоединенным магазином и источником питания, уложенное в специальный чехол-сумку, транспортируется любым видом транспорта на любые расстояния.

I MANUFACTURER DETAILS



ООО НПО «АЕГ»

www.npoaeg.ru

455000 Russia, Chelyabinsk region,
Magnitogorsk, Profsoyuznaya str, 8.

Phone.+7 (919) 300 03 57,

email: info@npoaeg.ru

Certified by:

Conformity certificate GOST R 51612-2000

№ ROSS RU.MZh03.V02881 № 1071287

TU 7184-001-91365138-2011.

Serial production.



MJK03

Patent: Utility patent № 102382.

II TECHNICAL DETAILS

1. INTRODUCTION

These specification and operation manual are intended to inform about the design of the AEG electric airsoft gun BM series (hereafter Product) and its correct use.



VSS Vintorez



AS Val



Sr-3 Vikhr



Cp-3M

Fig.1 ELECTRIC AIRSOFT RIFLE

2. PURPOSE

ELECTRIC AIRSOFT RIFLE is intended for military-patriotic games. It is prohibited for use by individuals under 21 years of age.

3. TECHNICAL DATA

Basic specifications are given in Table 2.

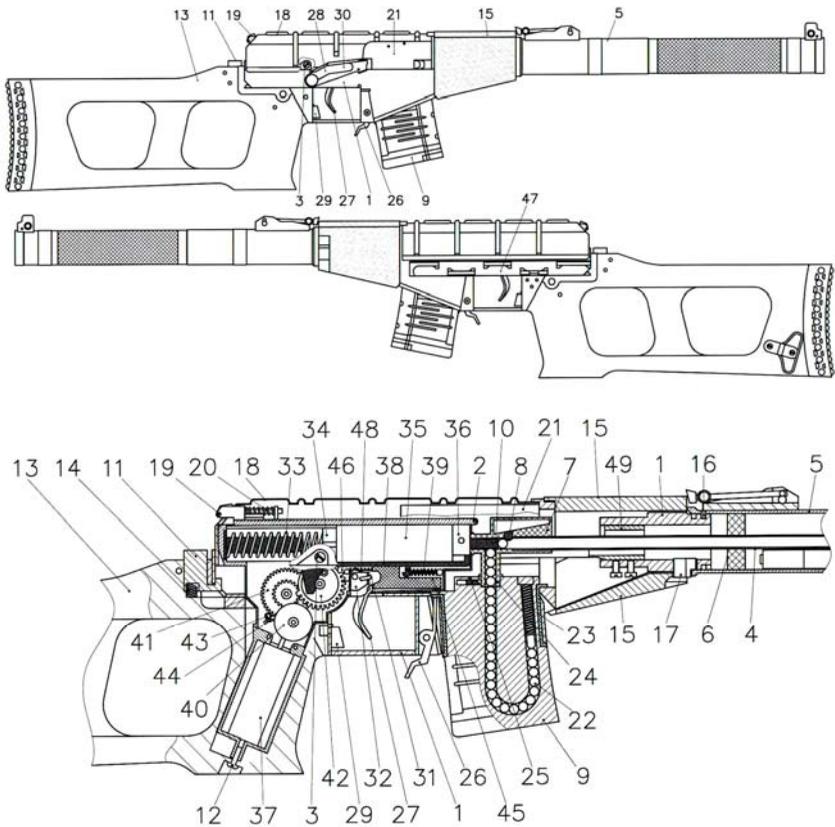
Table 2

Airsoft Rifle basic specifications

Characteristics	Value
Length (VSS,AS/SR3M/SR3), mm.	890/950/670
Weight, kg.	3,0
Caliber, mm	6
Ammo type	Plastic pellet
Muzzle energy	less 0,9 joule

4. PRODUCT DESCRIPTION AND OPERATION

The product consists of the following parts: (fig. 2)

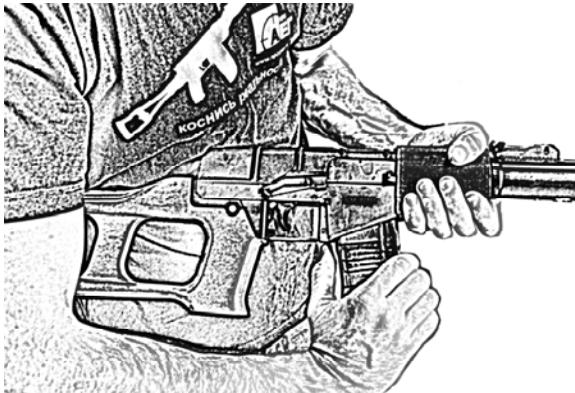


1- body; 2- gearbox; 3- gearbox fixing pin; 7- hop-up unit; 4- inner barrel; 49- hop-up sleeve; 13- buttstock; 12- buttstock fixing screw; 11- buttstock button; 15- foregrip; 5- barrel with front sight and rear sight; 17- suppressor button; 18- cover; 19- cover button; 20- shutter blind axis; 21- shutter blind; 9- magazine; 26- magazine release button; 27- trigger; 28- safety-lock thumb piece; 29- fire mode selector; 37- electric motor with frame.

The shooting is done by means of the gearbox (2) performance actuated by an electric motor (37) driven by a rechargeable battery with the voltage from 7,2 till 12 V and the capacity from 600 mAh. Battery charge lasts approximately 1000 shots.

5. PARTIAL DISASSEMBLY AND ASSEMBLY ORDER

1. Removing the magazine



Press the magazine release button (26) and disconnect the magazine (9)

2. Removing the cover



Press the cover button (19) and remove the cover (18)

3. Removing the barrel (suppressor)



Press the suppressor button (17), rotate the barrel with front sight and rear sight (5) by 180 degrees and remove it.

NOTE. Sr-3M - The Barrel (Suppressor) is unscrewed (while the suppressor button is depressed).

Sr3 Vikhr: The Barrel (Suppressor) is non-detachable in basic configuration.

4. Removing the foregrip



For VSS, AS

Press the button and pull the foregrip (15) up.



For Sr-3M

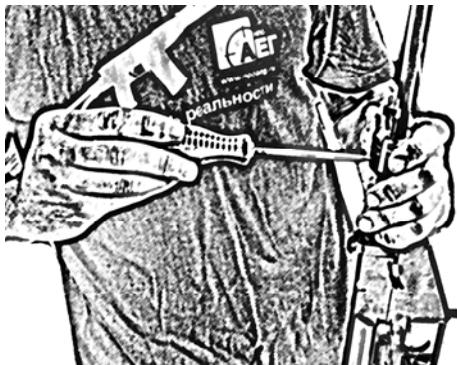
Press the button in the upper front part of the foregrip. Push the foregrip forward till it

gets out of the grooves. Remove the foregrip by lifting it upwards.



For Sr3 Vikhr unscrew the barrel brake-compensator (DTK). Pull the fore end forward till it gets out of the grooves. Remove the fore end by pulling it down

5. Removing the hop-up sleeve



For VSS, ASS With the help of a flat blade screwdriver loosen fixing screws of the hop-up sleeve (49) from the hop-up unit (7)

NOTE Hop-up sleeve fixing screws have 2 variants of location:

Variant 1: on top for VSS, AS

Variant 2: at the bottom for Sr-3, Sr-3M.

6. Removing the buttstock



For VSS

With the help of a flat blade screwdriver unscrew the buttstock fixing screw (12), Then remove the buttstock by pulling it down.

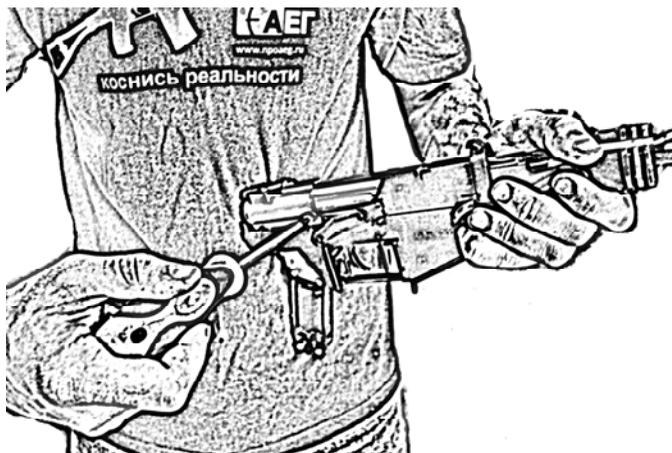
For AS, Sr-3, Sr-3M: With the help of a flat blade screwdriver unscrew the buttstock fixing screw (12) and remove the buttstock.

7. Removing conductor protection



For VSS, ASS with the help of a screw driver remove the conductor protection. For Sr-3 and Sr-3M the conductor protection is not required.

8. Gearbox removing



With the help of a flat blade screwdriver unscrew the gearbox fixing pin (3) and motor fixing screws (for Sr3), then, lifting the safety-lock thumb piece (28) upwards, carefully remove the gearbox(2)



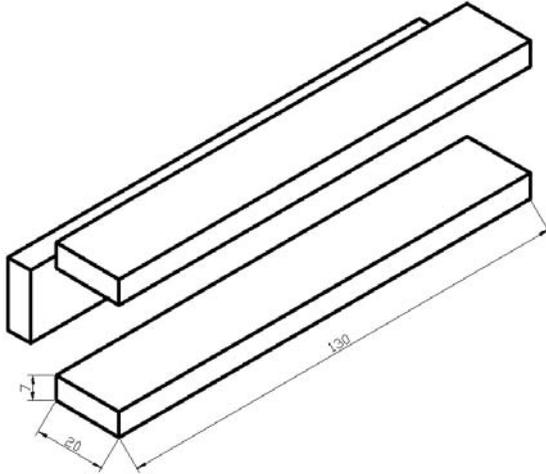
VERY IMPORTANT: The safety-lock bellcrank should be lifted as the gearbox is being pulled out of the body.

When installing the gearbox back to the body it should be lifted, too

The product is assembled in reverse order.

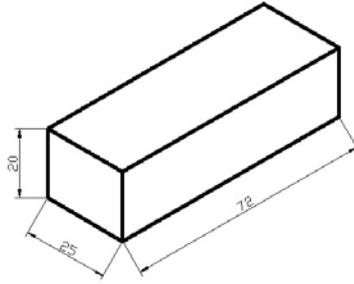
6. POWER SUPPLY SIZE AND LOCATION

For VSS, AS the power supply seat is in the barrel (suppressor). See chapter 5 it.3 of this manual to put the rechargeable battery into the seat. (Removing barrel (suppressor)).



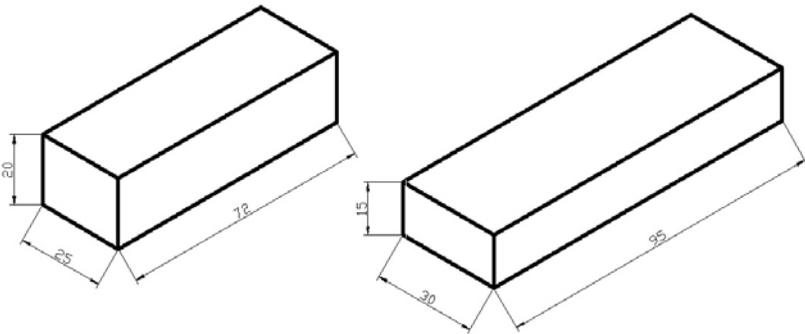
Recommended size of the rechargeable battery for VSS, AS.

For SR3 Vikhr the power supply (rechargeable battery) seat is in the foregrip, in the front bottom part of the product. See chapter 5 it.4 (Removing foregrip) of this manual to put the rechargeable battery in it.



Recommended size of the rechargeable battery for Sr-3, Sr-3M.

For Sr-3M the power supply (rechargeable battery) seat is under the fore grip in the front part of the product. See chapter 5 it.4 (Removing foregrip) of this manual to put the rechargeable battery in it.



Recommended size of the rechargeable battery for Sr-3M.

7. THIRD VERSION GEARBOX PREPARATION

In all products (VSS, AS, Sr-3, Sr-3M) the AK third version gearbox should be installed.

To perform this, carry out the following steps:



Remove the transmitting semi-gearwheel and the engine bed with the motor.



Remove the fire mode selector strip.



With the help of pliers remove one of the fire mode selector strip guides; the one that is under the selector.

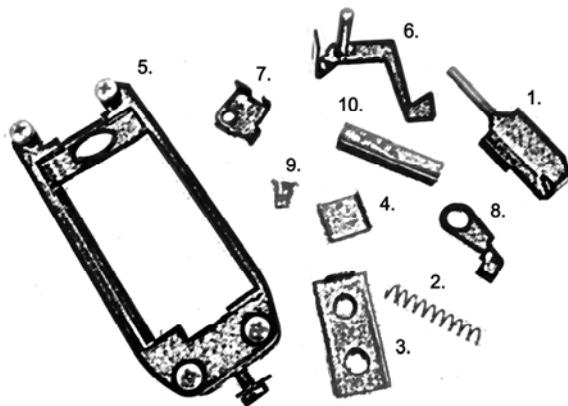


Remove the halves connecting strip from the gearbox.



Having loosened the rear connecting screw, remove the AK receiver cover button.

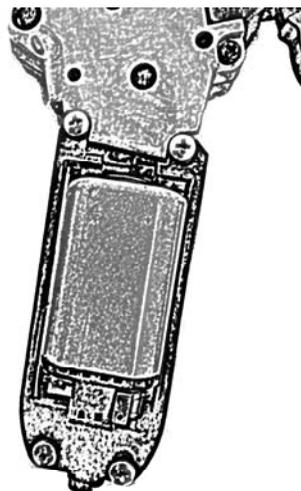
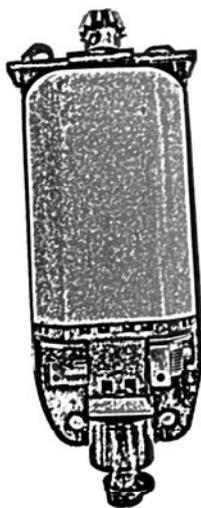
After that place on the gearbox the parts that are enclosed to all products.



The parts are numbered in the order of installation.



Install the locking button of the barrel receiver cover (1) by loading it with a spring (2) and resting it on the support 3. Place the support (3) on the gearbox halves connecting strip when the strip is dismantled.

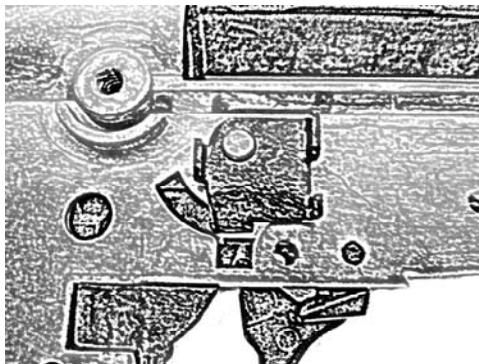


Place the formerly dismantled motor into the motor bed (5). The motor is supported by the motor washer from below (4).

When installing the motor we recommend to shorten the supplied spring by approx. 1,5 coil.



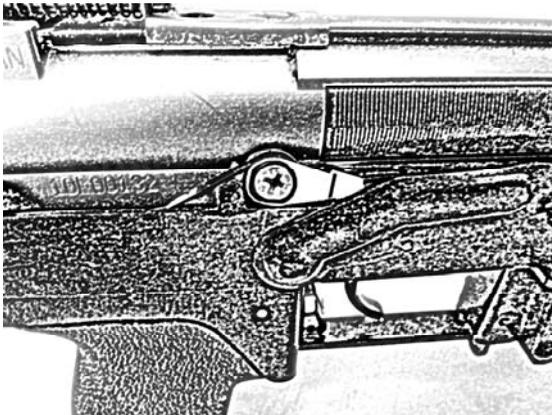
Place the "Goose" fire mode selector in the opening in the gearbox body (6).



Put the safety lock bellcrank on the right side of the gearbox (7).

When placing the gearbox into the body, one should hold Goose (6) and the bellcrank (7).

NOTE: Install the gearbox into the body only when the hop-up sleeve and the inner barrel are installed.



When the gearbox is placed into the body of the product, put back the clamping strap of the safety lock bellcrank (8) and fix the gearbox with the screw (9).

Install the conductor protection (10) for VSS, AS - see it.7 of this manual.

8. MARKING

The body (1) is marked (fig. 1): BM-00512.

4.BM - series;

5.005 - item serial number (5);

6.12 - production year (2012).

9. PACKING AND WRAPPING

The product is shipped in a transportation box. The Specification and Operation manual, as well as the Data Sheet and a copy of the conformity certificate are enclosed into the box, too.

10. GENERAL NOTES AND SAFETY PRECAUTIONS

To ensure trouble-free operation of the product it is necessary to follow these instructions:

- read carefully the Technical Data and Operation Manual before using the product;

- protect the product against shock or damage.

To ensure the product safety measures, it is required:

- to use safety goggles;
- to use a special carrying bag for transportation.

DO NOT

- point at a person;
- use by individuals under 21 years of age;
- use the product without safety goggles;
- use the product when surrounded by people without safety goggles;
- use the product outside special training fields or playgrounds;
- carry the product outside special training fields or playgrounds without a carrying bag.

11. OPERATION PROCEDURE

11.1 Product setting-up

To set-up the product:

- visually estimate the presence of all product parts;
- make sure that the product has no mechanical damage;

- prepare the charged power supply of the required type and capacity.

11.2 Placing the product in operational readiness.

To place the product in operational readiness:

- put on safety goggles;
- put the safety-lock thumb piece (28) in the upper position;
- connect the charged power supply of the required type and capacity;
- fit up the magazine (9) with special pellets;
- attach the magazine to the product;
- put the safety-lock thumb piece (28) in low position.

11.3 Zeroing

The AIRSOFT ELECTRIC RIFLE product has two shooting modes:

- single;
- automatic (this feature may not be included in export consignments according to the destination country rules).

To change the fire mode from single to automatic, move the fire mode selector (29) to the left.

If during shooting the pellets fly sharply upwards or downwards do the following :

- open the bolt shutter (21);
- adjust the hop-up (7), turning its lever back or forth.

11.4 Dismantling the product for movement after fire position.

To dismantle the product for movement after fire position, do the following:

- put the safety-lock thumb piece (28) in up position;
- disconnect the magazine (9);
- disconnect the charged power supply of the required type and capacity;

Put the product in a carrying bag.

12. COMMON MALFUNCTIONS AND TROUBLESHOOTING

See Table 3 for a list of common malfunctions and their troubleshooting.

Table 3

Common malfunctions and troubleshooting

Name of malfunction, external appearance, additional features	Probable cause	Remedy
No motor sound when pushing the trigger	The power supply of the required type and capacity is not charged or connected	Check the battery charge and connection
Pellets do not go out when the trigger is pushed, the motor sound is present.	Pellets delivery by the magazine is missing (9)	Check if the magazine (9) is clean.
While shooting the pellets fly sharply upwards or downwards	The hop-up is not adjusted (7)	Adjust the hop-up (7)
Short shooting distance	The hop-up sleeve (49) doesn't press the hop-up (7) to the gearbox (2)	Press the hop-up sleeve (49) to the gearbox (2) and tight it up with a screw.
The trigger is stuck Заклинивание спускового крючка	The safety-lock thumb piece (28) or fire mode selector (29) are not in their end positions.	Turn the safety-lock thumb piece (28) or fire mode selector (29) to its end position

13. STORAGE

Keep the product AIRSOFT ELECTRIC GUN in a special place in a carrying bag, magazine and battery disconnected.

Only fault-free product can be stored.

Store the product in a heated space at the temperature of 1 to 40°C and relative humidity not exceeding 85%.

Do not store the product on the floor, near furnaces or in the sun.

14. TRANSPORTATION

The product AIRSOFT ELECTRIC GUN can be transported by any means of transport at any distance, the battery and magazine disconnected, the product packed in a special carrying bag.